

CONCORSO PER L'ASSEGNAZIONE DI N°5 BORSE DI STUDIO

"Alfaomega Associazione Volontari" sita a Curtatone (MN), in via dei Toscani n°8

BANDISCE

un concorso per l'assegnazione di cinque borse di studio rivolte a persone, che desiderano operare nell'ambito assistenziale/educativo e in possesso di:

- Laurea in Educazione Professionale (classe L/SNT2)
oppure
- Qualifica di Operatore Socio Sanitario (OSS).

Le persone andranno a svolgere attività di ricerca, di assistenza e di supporto educativo e formazione professionale all'interno delle Case Alloggio, attive presso "Alfaomega Associazione Volontari".

Art. 1 – Le borse di studio sono determinate nell'importo lordo di Euro 9.600,00 (novemilaseicento/00) per un periodo dal 01/12/2018 al 30/11/2019.

Art. 2 – Gli aspiranti dovranno inviare richiesta via e-mail all'indirizzo:

alfaomega@alfaomega.onlus.it

entro le ore 23.00 del 25/11/2018 allegando:

- Lettera motivazionale con dichiarazione di disponibilità a svolgere attività di ricerca, supporto educativo e formazione professionale;
- Curriculum vitae in formato europeo firmato con foto e codice fiscale;
- Copia del titolo di studio (o certificato di acquisizione titolo di studio);
- Copia della Carta d'identità;
- Liberatoria all'utilizzo dei dati personali secondo dell'art. 13 del regolamento UE n. 2016/679;
- Certificato penale (nell'attesa del rilascio è valida l'autocertificazione);
- Il regolamento borsa di studio, scaricabile dal nostro sito, firmato per accettazione.

Saranno prese in considerazione esclusivamente le candidature in possesso dei requisiti richiesti.

Il trattamento dei dati personali è effettuato ai sensi dell'art. 13 del regolamento UE n. 2016/679 "Codice in materia di protezione dei dati personali". I dati forniti dai candidati saranno unicamente utilizzati ai fini della selezione e della gestione dell'eventuale rapporto con "Alfaomega Associazione Volontari".



Art. 3 – Le attività di ricerca, di assistenza e di supporto educativo e formazione professionale saranno svolte su tre turni, dal lunedì alla domenica (è garantito un giorno di riposo) con orario settimanale di 36 ore.

La borsa di studio vuole rappresentare un'occasione per mettere in pratica le nozioni acquisite durante il percorso personale di studio, facendo esperienza con il difficile ruolo di operatore, per sperimentare approcci assistenziali, educativi e didattici.

È previsto un incontro di équipe settimanale di formazione nel quale affrontare le tematiche educative relative agli ospiti, gli aspetti psico-educativi, con la supervisione dello psicologo, l'organizzazione interna ed esterna, la verifica di progetti educativi, la progettazione di attività interne.

Mensilmente si organizzeranno altri incontri formativi su temi legati al lavoro d'équipe e alle strategie educative utili alla professionalità dell'operatore.

Art. 4 – L'importo della borsa di studio sarà erogato mensilmente, come meglio specificato nel "Regolamento Borsa di studio", al lordo delle ritenute di legge e terrà conto degli effettivi periodi di attività svolta. Il borsista in turno potrà godere gratuitamente della mensa interna e di tutte le agevolazioni e supporti che Alfaomega contempla per i propri soci.

Art. 5 – La selezione avverrà tramite colloqui individuali ai candidati che avranno ricevuto via e-mail la convocazione ufficiale.

Sarà comunicato l'esito positivo ai singoli vincitori.

Per ulteriori informazioni relativi al Bando si veda l'allegato "Regolamento Borsa di studio".

Curtatone, 05/11/2018



Il Presidente
Arch. Marco Piva

